

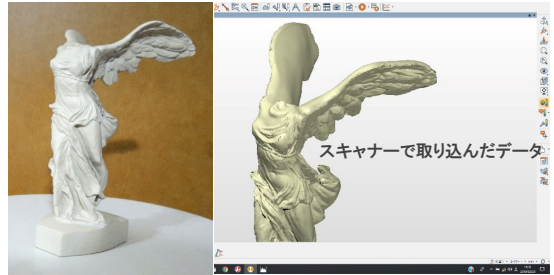
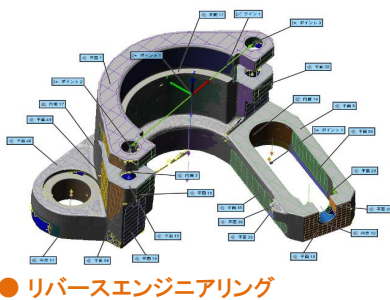
今まで測定できない！とあきらめてませんか？三次元測定で解決！！

企業名	西研グラフィックス株式会社	代表者	並田 正太
住所	〒842-00031	TEL	0952-52-8634
	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町吉田135	FAX	0952-52-8643

SDGs 目標	     
------------	---

◎アーム式複合三次元測定機

三次元測定機と三次元スキャナーの両機能を持っています。
 接触プローブとレーザープローブは脱着交換を行わずに交互の使用が可能です。
 門型の三次元測定機と違い、現地に持ち込むことが出来ます。また、レーザートラッカーと連携させれば大型の構造物をより高精度に測定可能となります。



● **リバースエンジニアリング**
 図面がない機械設備、構造物の3Dデータ化を致します。

● **複雑な部品形状のデータ化**
 スキャニングにより複雑な形状部品でもデータ化致します。

商品・技術・サービスの特徴

◎レーザー・スキャナーによる三次元測定サービス

- [測定範囲]
- 測定距離: 0.6m~150m(放射状に)
- (測定機を移動する事で測定範囲は広がります)
- 水平測定角度: 360°
- 垂直測定角度: 300°
- [測定精度]
- 範囲誤差: ±1mm
- 角度精度: 垂直/水平に対し19秒角
- 三次元位置精度: 10m:2mm / 25m:3.5mm



● **工場内をスキャンし、カラーマッピングした画像**

◎レーザー・トラッカーによる三次元測定サービス

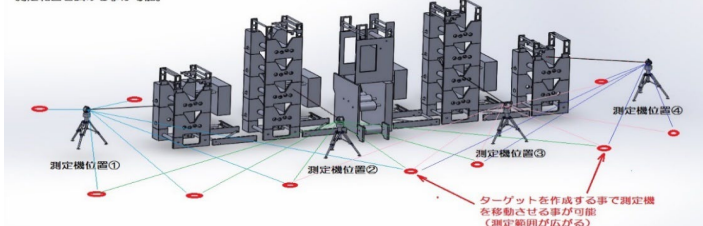
※レーザー・トラッカーの主な特徴

○大きな構造物を高精度に三次元測定する事が可能

一般的に導入されている接触式の三次元測定機は、測定対象の大きさが1メートル程度までで、アーム式や大型の測定機でも数メートルまでです。レーザー・トラッカーは80mまでの測定が可能※で、また測定機を移動させることにより、それ以上の範囲で測定することが可能です。搬送が困難な大型部品の測定等に適しています。

※測定精度は、±0.02~±0.30mm程度となります。

レーザー・トラッカー測定機移動
 障害物などで1回の測定機位置のみで測定が完了しない場合、それぞれの測定位置から確認できるターゲットを作成する事で精度を保ったまま測定範囲を広げることが可能。



担当	役職	氏名	E-mail
	部長	板橋輝夫	t.itahashi@seiken-g.com